

ФОРМУЛА ЗАКАЗА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ НАСОСНЫХ СТАНЦИЙ

Наименование организации	Адрес, телефон, e-mail	Контактное лицо (ФИО, должность)
Заполненный лист необходимо направить по адресу: info@e-tkc.ru, либо по факсу: +7 (495) 651-09-14, 651-09-13.		

□	□	□	□	□	-	□	□	□	□	□	-	□	-	□	-	□	
1	2	3	4	5		6	7	8	9	10		11		12		13	14

1 Количество потоков, распределителей
(по умолчанию) - один поток (распределитель)

2 Тип продукта
Н - насосная станция

3 Тип привода
Б - бензиновый двигатель
Г - гидравлический мотор
Д - дизельный двигатель
П - пневматический двигатель
Э - электрический двигатель

4 Тип управления
А - автоматическое электромагнитное
Н - педальное (ножное) электромагнитное
П - пневматическое (ручной кнопочный или педальный пульт)
Р - ручное
Э - электромагнитное (выносной кнопочный пульт)

5 Номинальное давление
(по умолчанию) - 70 МПа
1/2 - при двухступенчатой подаче сначала указывается давление 1 ступени (низкое давление), затем давление 2 ступени (высокое давление)

6 Номинальная подача
1/2 - при двухступенчатой подаче указывается подача на 1 ступени (низкое давление), затем подача на 2 ступени (высокое давление)
NхQ - при заказе многопоточной станции сначала указывается количество потоков (N), затем указывается подача (Q)

7 Тип распределителя
А - разгрузочный кран
Г - двухпозиционный четырехлинейный гидрораспределитель
И - трехпозиционный четырехлинейный гидрораспределитель
Другой тип распределителя можно выбрать из таблицы «Функции гидравлических распределителей»

8 Вместимость бака
Указывается вместимость маслобака из типового ряда

9 Напряжение питания насосной станции
Т - трехфазный электродвигатель переменного тока, 380 В, 50 Гц
Ф - электродвигатель переменного тока с напряжением питания 220 В, 50 Гц (для мощностей до 2,2 кВт)

10 Количество ступеней насоса
1 - одноступенчатый насос
2 - двухступенчатый насос

11 Дополнительные опции, назначение
24В - коробка и пульт управления на 24 В
РУ - радиоуправление
ДУ - дистанционное управление
А - гидроаккумулятор
Б2..6 - бонки коллекторные для подсоединения 2-6 рабочих механизмов
Бс - блок согласования
Др - дросселирование расхода
ВО - виброопоры
М - мультипликатор давления

П - подогрев рабочей жидкости (не указывается при наличии «КИ» в артикуле)
Х - охлаждение рабочей жидкости (не указывается при наличии «КИ» в артикуле)
Рв - реле времени
РС - инструмент для работы с резьбовыми соединениями
ФН - фильтр напорный
ФС - фильтр сливной
ДД - датчик давления
РД - реле давления
РГД - регулятор давления
РУр - реле уровня
Ч - частотное регулирование электродвигателя
МВ - масло/вода
ХГ - сольвенты/химикаты/сжиженный газ
Пл - пластмассовый бак
Нж - нержавеющий бак
РВД - в комплекте рукав высокого давления
УПВ - устройство подготовки воздуха

12 Тип управления
СУЭ - система управления электрическая
КСУ - компьютеризированная система управления
КСУПК - система управления компьютеризированная «Professional». Подробное описание см. в разделе «Дополнительные опции».

13 Тип исполнения (мобильности)
По умолчанию - стационарный вариант исполнения с рым-болтами
З - в закрытом корпусе
ЗР - защитная рама
Кл - колеса
Сл - на салазках
С - складывающиеся ручки для переноски

14 Климатическое исполнение
По умолчанию станция выполнена в климатическом исполнении У категорий размещения 2,3 по ГОСТ 15150-69.
КИ - указывается при определенных требованиях к климатическому исполнению. В соответствии с ГОСТ 15150-69 дополнительно определяются: климатическое исполнение, категория размещения и т.п.

Пример кодирования маслостанций:
3НЭЭ-3х2,0ИГ40Т1-Х-ЗКл
Маслостанция гидравлическая с электроприводом напряжением питания 380В и частотой тока 50Гц, трехпоточная с двумя трехпозиционными четырехлинейными распределителями и одним двухпозиционным четырехлинейным распределителем с электромагнитным управлением, номинальное давление каждого потока 70 МПа, подача каждого потока 2 л/мин, вместимость бака 40 л, в закрытом корпусе на колесной раме.

Типовые ряды станций «Энерпром»

Номинальное давление, МПа	Подача при номинальном давлении, л/мин	Вместимость маслобака, л
1, 5, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 30, 32, 35, 50, 63, 70, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 700	0,1; 0,5; 0,6; 1; 1,1; 2; 5; 10; 16; 20; 25; 30; 40; 50; 80; 100; 120; 140; 160; 180; 200; 300; 400; 500	5, 10, 20, 40, 60, 100, 160, 200, 250, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1000